

ELECTRODE FONTE ELNIFER (L'ETUI)

ALLIAGES WELDING



Electrode à enrobage graphito-basique déposant un alliage ferro-nickel (60% Ni - 40% Fe) pour l'assemblage et la réparation des fontes à graphite sphéro'efdal ou hautement sollicitées dépôt homogène très résistant à la fissuration, recommandée pour les assemblages hétérogènes fonte/acier ou les assemblages bridés en fonte bonne résistance à la fissuration à chaud. défauts de fonderie, réparations de blocs moteurs, bâtis de machines-outils, boîtes de vitesses, réducteurs, corps de pompes, pièces moulées, corps de vannes... position de soudage : - polarité : DC (+) l'étui de 1kilo est en plastique transparent.

RÉFÉRENCE	QUANTITÉ PAR ÉTUI	Ø (MM)	UNITÉ DE VENTE
155486	37	3,2	UNITE
155485	57	2,5	UNITE

Caractéristiques :

- Longueur (mm) : 300
- Poids de l'étui (kg) : 1

[Consultez la fiche produit sur le site Acbat](#)