

MARTEAU RIVOIR DE MECANICIEN MANCHE FRENE

MOB



Utilisé au départ par les mécaniciens, qui recherchent à la fois de la puissance et de la précision tête en acier à forte teneur en carbone C45 tête forgée, avec traitement thermique par induction des surfaces travaillantes (54 HRC) parties travaillantes finement polies peinture poudre époxydique par procédé électrostatique, suivi d'une cuisson au four chanfrein de 1/20e de la tête à 45° manche frêne : souplesse élevée, contribuant notamment au fouet et à l'absorption des vibrations bague rouge emmanchement réalisé par une machine hydraulique (performance à l'arrachement élevé).

RÉFÉRENCE	HAUTEUR TÊTE (MM)	LONGUEUR (MM)	POIDS (KG)	UNITÉ DE VENTE
156168	26	260	0,25	UNITE
156139	30	280	0,4	UNITE
156144	32	300	0,5	UNITE
156137	36	300	0,63	UNITE
156140	40	330	0,8	UNITE
156169	42	330	1,00	UNITE
156170	50	350	1,5	UNITE

[Consultez la fiche produit sur le site Acbat](#)