

POSTE MMA GYSMI 160P MONOPHASE EQUIPE

GYS



Commande par micro-processeur soude toutes les électrodes Rutiles, Basiques, Inox, fontes en courant continu amorçage immédiat, puissance de soudage constante et fusion très douce insensible aux fluctuations du courant secteur ou à la longueur d'arc très bonne pénétration et parfaite stabilité de l'arc arc force: augmentation ponctuelle du courant en situation de soudage difficile hot start : puissance accrue à l'amorçage anti-sticking: procédé anti-collage PROTEC 400 : protège contre les surtensions livré en valise avec câble de masse et porte-électrode.

RÉFÉRENCE

155509

UNITÉ DE VENTE

UNITE

Caractéristiques :

- Consommation primaire (a) : 16
- Facteur de marche à 40°C à 60% (a) : 85
- Facteur de marche à 40°C à i2 max. (%) : 14
- Gamme d'intensité de soudage (i2) (a) : 10 - 160
- Hauteur (mm) : 280
- Largeur (mm) : 170
- Longueur (mm) : 130
- Modèle : gysmi 160p
- Poids (kg) : 4,2
- Tension à vide (v) : 72
- Tension d'alimentation (v) : 230
- Ø d'électrode min. - max. (mm) : 1,6 à 4,0

[Consultez la fiche produit sur le site Acbat](#)